

## Werk

**Titel:** Physica

**Jahr:** 1958

**PURL:** [https://resolver.sub.uni-goettingen.de/purl?312899653\\_0002|log4](https://resolver.sub.uni-goettingen.de/purl?312899653_0002|log4)

## Kontakt/Contact

Digizeitschriften e.V.  
SUB Göttingen  
Platz der Göttinger Sieben 1  
37073 Göttingen

✉ [info@digizeitschriften.de](mailto:info@digizeitschriften.de)

## Polovodičový odporový manometer so zvýšenou citlivosťou

ŠT. VEIS

### Úvod

Odporové manometre využívajú na meranie tlaku plynu zmeny odporu zohrievaného kovového vlákna s tlakom. Zohrievané vlákno, ktoré je obklopené plynom, odovzdáva svoju tepelnú energiu okoliu trojakým spôsobom: vyžarovaním, vedením tepla plynom a odvádzaním tepla kovovými prívodmi. Na meranie tlaku sa využíva vedenie tepla plynom. Ak tlak klesne na takú hodnotu, že stredná voľná dráha molekúl plynu je väčšia než vzdialenosť medzi vláknom a stenou banky, odvedené teplo plynom je úmerné počtu molekúl, ktoré dopadajú na plošnú jednotku zohrievaného vlákna za jednotku času. To znamená, že ochladzovanie vlákna závisí od tlaku plynu. V dôsledku zmenšovania počtu molekúl, ktoré s klesajúcim tlakom dopadajú na zohrievané vlákno za jednotku času, stúpa teplota, a tým aj odpor zohrievaného vlákna. Jeho odpor sa dá veľmi presne merať pomocou môstkového zapojenia. Potom prúd prechádzajúci galvanometrom môže byť mierou tlaku plynu vo vákuovom systéme, ak samozrejme prevedieme kalibráciu napríklad podľa ortufového Mac Leodovho manometra. Pracovná oblasť odporových manometrov je ohrazená zhora tlakom asi 1 mm Hg, pri ktorom sa stáva tepelná vodivosť plynu závislou od tlaku, a zdola tlakom  $10^{-3}$  mm Hg, keď začína prevládať odvádzanie tepla vyžarovaním a vedenie tepla plynom tvorí len nepatrné čiastku odvedeného tepla.

Nevýhodou odporových manometrov je pomerne malá citlosť, čo súvisí s malou hodnotou teplotného odporového koeficientu používaných kovov, ako napríklad volfrámu, molybdénu a platiny. (Teplotný odporový koeficient v intervale teplôt 20–100 °C je pre volfrám  $4,5 - 3,1 \cdot 10^{-3}$ , pre molybdén  $4,57 \cdot 10^{-3}$ , pre platinu  $3,98 \cdot 10^{-3}$ .)

Z tohto dôvodu navrhhol T. R. Cuykendall [1] a E. Weise [2, 3] použiť namiesto kovových vláken polovodiče [4, 5, 6], ktoré majú záporný teplotný odporový koeficient asi 5-krát väčší než volfrám (u bežných termistorov je teplotný odporový koeficient  $4,5 - 3 \cdot 10^{-2}$ ).

Použitie polovodičov na meranie tlakov má veľké prednosti. Pomerne nedostatočné využitie polovodičov, ako napríklad termistorov, urdoxov, odporov z titanátov alkalických kovov a iných polovodičov, si možno vysvetliť len obťažnejšou prípravou vhodného tvaru polovodiča a nedostatočným docenením jeho predností.



### Pоловодичовý odporový manometer

V našej práci sme zisťovali vlastnosti manometra používajúceho polovodič urdox v tvare trubičky P s tenkou stenou, vyhrievaný volfrámovou špirálkou W. Schéma manometra je na obr. 1.

Bolo by možno použiť aj tenkú obdĺžnikovú polovodičovú vrstvu obtočenú volfrámovou špirálou. Ba dokonca táto úprava by mala určité výhody oproti trubičke, najmä v pomerne ľahkej príprave požadovanej tenkej polovodičovej vrstvy.

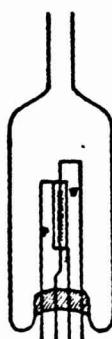
Trubička musí byť tenkostená, aby tepelná zotrvačnosť bola čo najmenšia. To znamená, že zmena odporu polovodičovej trubičky musí nasledovať ihneď po zmene tlaku. Tejto požiadavke vyhovuje celkom dobre trubička o hrúbke steny 0,1 mm. V prípade hrubšej steny sa prejaví zotrvačnosť, ktorá vzrástá s hrubšou stenou. Z tohto dôvodu by bolo výhodnejšie použiť obdĺžnikové vrstvy, ktoré sa dajú pomerne ľahko pripraviť s hrubšou vrstvou aj pod 0,1 mm.

Použitím polovodičovej trubičky namiesto kovového vlákna sa zvýší citlivosť manometra, a to jednak v dôsledku väčšieho teplotného odporového koeficientu a jednak zväčšením plochy zohrievaného telesa. Trubička má daleko väčší povrch než tenké kovové vlákno, a tak odvedená energia z trubičky je väčšia. Pre energiu odvedenú z povrchu zohrievaného telesa o ploche A platí vzťah [7]

$$E = \frac{4}{3} \frac{\gamma}{2 - \gamma} \frac{1,468(\kappa + 1)}{\sqrt{M(\kappa - 1)}} p \sqrt{\frac{273,2}{T_0}} (T - T_0) A \quad (1)$$

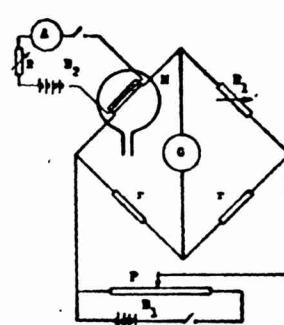
kde E je odvedená energia,  $\gamma$  akomodačný koeficient,  $\kappa$  pomer špecifických tepliel, M molekulová hmota, p tlak plynu, T a  $T_0$  teploty zohrievaného telesa a okolia.

Manometer v našom prevedení má okrem polovodičovej trubičky, ktorá sama osebe by postačila na meranie tlaku, umiestenú v osi trubičky ešte zohrievaciu volfrámovú špirálu W s odporom za atmosférického tlaku asi  $40\Omega$ , ktorá vlastne slúži na vhodné nastavenie odporu polovodiča, alebo lepšie povedané, na nastavenie vhodnej pracovnej oblasti a ako uvidíme v ďalšom, aj podstatne zvyšuje citlosť manometra.



Obr. 1

Schéma polovodičového manometra:  
P polovodičová trubička, W zohrievajúca  
volfrámová špirálka

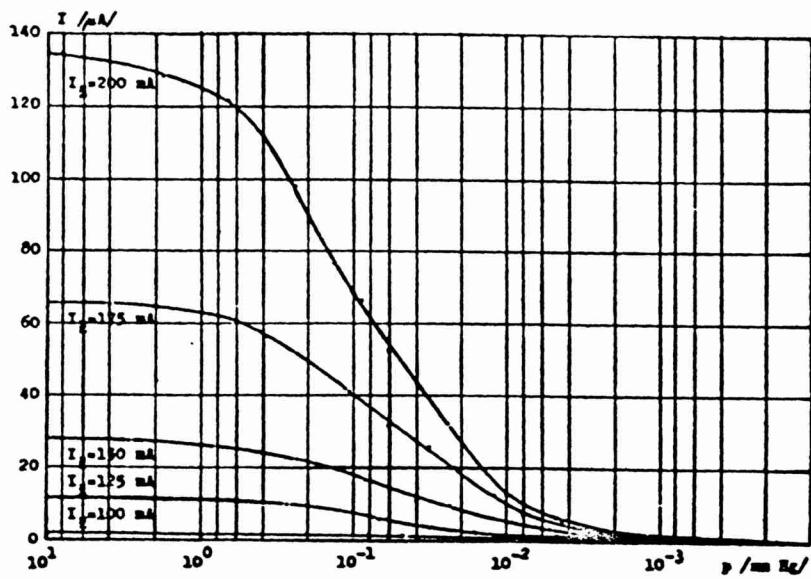


Obr. 2

Môstkové zapojenie manometra: M manometer, r odpor, R<sub>1</sub> regulačný odpor, G mikroampérmetr, P potenciometer, B<sub>1</sub> a B<sub>2</sub> batérie, R regulačný odpor a A ampérmetr

Vlastnosti manometra sme zisťovali v môstkovom zapojení podľa obr. 2, kde jedno rameno tvoril manometr M, druhé rameno regulačný odpor  $R_1$  a zvyšujúce dve ramená rovnaké odpory  $r$ . Môstok bol napájaný z batérie  $B_1$  a napäťie  $E_1$  bolo možno regulačne pomocou potenciometra P.

Môstok možno vyvážiť pri atmosférickom tlaku, alebo pri veľmi nízkom tlaku (pod  $10^{-5}$  mm Hg). Aby bolo možno presnejšie merať nízke tlaky, volili sme vyváženie môstku pri vysokom vákuu.



Obr. 3

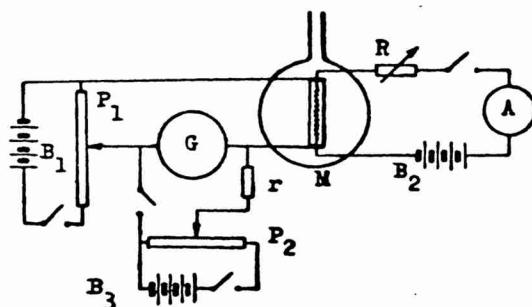
Kalibračné krivky manometra v môstkovom zapojení pre rôzny zohrievací prúd a konštantné napätie  $E_1 = 6$  V

Manometer sme kalibrovali na vákuovom zariadení s rotačnou olejovou výlevou a difúznou parafínovou výlevou. Tlak sme merali pomocou Mac Leodovho ortufového manometra. Polovodičový manometer bol oddelený od ostatných častí vákuového zariadenia vymrazovačkou s tekutým vzduchom na vymrazovanie kondenzovateľných plynov a párov, najmä pri nižších tlakoch (pod  $10^{-2}$  mm Hg), lebo Mac Leodov manometer tlak týchto plynov a párov nemeria.

Manometer v môstkovom zapojení sme kalibrovali pri konštantnom napäti  $E_1 = 6$  V a pri rôznom zohrievaní. Polovodičová trubička bola zohrievaná batériou  $B_2$  o napäti  $E_2 = 24$  V.

Kalibračné krivky sme zostrojili pri prúdoch 100, 125, 150, 175, 200 mA, a ako vidieť z obr. 3, polovodičový manometer v môstkovom zapojení možno používať na meranie tlaku rovnako ako odporové manometre s kovovým vláknom. Ba ak uvážime, že zvýšením napäťia  $E_1$  možno sa dostať do ešte výhodnejšej oblasti, majú dokonca polovodičové manometre i v tomto zapojení určité prednosti. Oblasť meraného tlaku sa rozšíri a možno merať tlaky nad 1 mm Hg a aj pod  $10^{-5}$  mm Hg.

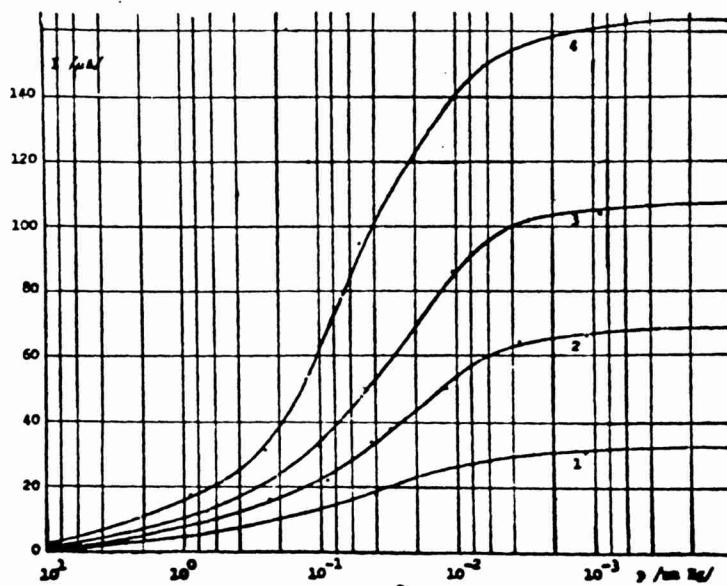
Hlavná výhoda nášho manometra však spočíva v tom, že nie je potrebné môstkové zapojenie na presné meranie zmeny odporu polovodičovej trubičky, ale že postačí len meranie prúdu, ktorý prechádza polovodičom, a tento môže byť mierou tlaku práve v dôsledku veľkej zmeny odporu s tlakom.



Obr. 4

Zapojenie manometra s kompenzáciou: M manometer, B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub> a B<sub>3</sub> batérie, P<sub>1</sub> a P<sub>2</sub> potenciometre, r odpor, R regulačný odpor, G mikroampérmetr, A ampérmetr

Zapojenie manometra vidieť na obr. 4; na konci polovodičovej trubičky sa pripoji napätie E<sub>1</sub> a prúd prechádzajúci polovodičom sa meria mikroampérmetrom G. Pretože už pri atmosferickom tlaku prechádza prístrojom G určitý prúd, výhodné je kompenzovať tento prúd pomocou zariadenia, ktoré vidieť na obr. 4.



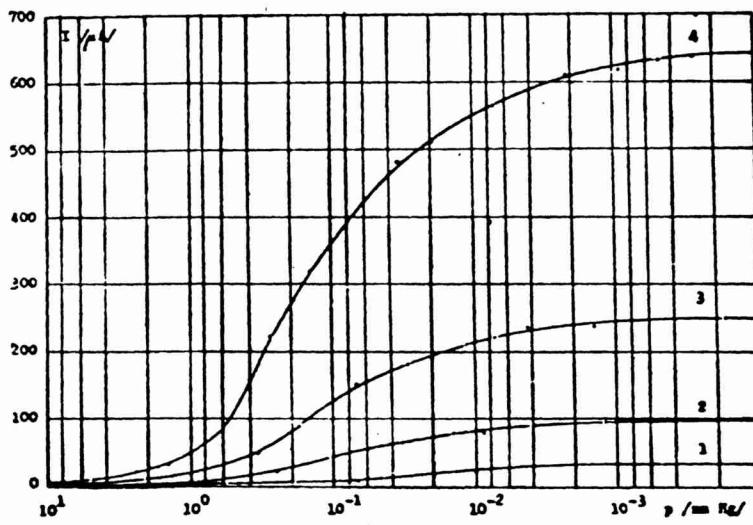
Obr. 5

Kalibračné krivky manometra s kompenzáciou pri konštantnom zohrievaní E<sub>1</sub> = 24 V, I<sub>2</sub> = 150 mA a rôznom napäti E<sub>1</sub>

Manometer sme kalibrovali na tej istej vákuovej aparátúre ako v prípade môstkového zapojenia.

Kalibračné krivky manometra pri zohrievaní  $E_2 = 24$  V,  $I_2 = 150$  mA a rôznom napäti  $E_1$  sú na obr. 5. Krivka 1 pre  $E_1 = 5$  V, 2 pre  $E_1 = 10$  V, 3 pre  $E_1 = 15$  V, 4 pre  $E_1 = 20$  V.

Obr. 6 znázorňuje kalibračné krivky pri konštantnom napäti  $E_1 = 6$  V a pre rôzne zohrievacie prúdy: krivka 1 pre  $I_1 = 150$  mA, 2 pre  $I_2 = 175$  mA, 3 pre  $I_2 = 200$  mA, 4 pre  $I_2 = 225$  mA.



Obr. 6

Kalibračné krivky manometra s kompenzáciou pri konštantnom napäti  $E_1 = 6$  V a rôznom zohrievaní

Z uvedných kalibračných kriviek vidieť, že tento manometer v pomerne jednoduchom zapojení — priame meranie prúdu s kompenzáciou — dovoluje merať tlaky v oblasti  $10 \text{ mm Hg}$  až do  $10^{-4} \text{ mm Hg}$  s dostatočne vysokou citlivosťou najmä v tlakovej oblasti  $1 \text{ mm} - 10^{-2} \text{ mm Hg}$ .

#### Zvýšenie citlivosti polovodičového manometra pomocným zohrievaním

Porovnanie kalibračných kriviek manometra na obr. 5 a 6 ukazuje, že citlosť manometra sa podstatne zvyšuje pomocným zohrievaním. Možno si to vysvetliť nasledujúcim spôsobom: Pri klesajúcom tlaku v dôsledku nedostatočného ochladzovania stúpa teplota polovodiča a jeho odpor klesá podľa exponenciálneho zákona, a tým stúpa prúd, ktorý ním prechádza. Ak však polovodič súčasne ešte vyhrievame volfrámovou špirálkou, ktorej teplota s klesajúcim tlakom tiež stúpa, odpor vzrástá a klesá prúd prechádzajúci volfrámovou špirálkou. Táto odovzdáva určité množstvo svojej energie polovodičovej trubičke, ktorá zvyšuje jej teplotu, čím odpor polovodiča ešte viac klesne a podstatne vzrástie prúd, ktorý ním prechádza.

Tento efekt vystúpi pochopiteľne len vtedy, keď volfrámová špirálka má vyššiu teplotu než polovodičová trubička, lebo len v tomto prípade sa prenáša tepelná energia z volfrámovej špirálky na polovodič.

Polovodičová trubička pri prechádzaní prúdu  $I_1$  za tlaku p má teplotu  $T_1$  a jej odpor je

$$R_1 = A e^{\frac{B}{T_1}} \quad (2)$$

kde konštanta  $B$  vyjadruje závislosť odporu od teploty a závisí od použitého materiálu a jeho tepelného spracovania. Čím má  $B$  vyššiu hodnotu, tým je polovodič citlivejší na teplotné zmeny a výhodnejší na meranie tlaku. Konštantu  $B$  možno určiť zo vzťahu

$$B = -\alpha T_1^2 = -\frac{T_1^2}{R_{01}} \frac{dR_1}{dT_1} \quad (3)$$

kde  $R_{01}$  je odpor pri  $0^\circ\text{C}$  a  $\frac{dR_1}{dT_1}$ , ktorý dostaneme derivovaním (2), je zmena odporu s teplotou. Konštanta  $A$  je určena vzťahom

$$A = R_{01} e^{-\frac{B}{T_0}} \quad (4)$$

kde  $T_0$  je  $0^\circ\text{C}$  a závisí od geometrických rozmerov a kvality materiálu polovodiča.

Teplotu  $T_1$  polovodičovej trubičky možno vyjadriť

$$T_1 = \frac{B}{\lg \frac{R_1}{A}} \quad (5)$$

Teplotu volfrámového vlákna možno určiť zo vzťahu

$$R_2 = R_0(1 + \alpha T_2)$$

z ktorého pre  $T_2$  vyplýva

$$T_2 = \frac{R_2 - R_0}{\alpha R_0} \quad (6)$$

Ak  $T_2 > T_1$ , dochádza k prenášaniu energie z volfrámovej špirálky na polovodičovú trubičku. Táto odvedená energia je daná vzťahom podobným (1). V našom prípade je situácia komplikovanejšia, lebo prenesená energia je daná prenesenou energiou z volfrámovej špirálky na polovodič, zmenšenou o prenesenú energiu z polovodiča na volfrámovú špirálku. Ako vidieť zo vzťahu (1), sú tieto úmerné povrchu zohrievaného telesa.

Prenesená energia zvyšuje teplotu polovodiča z  $T_1$  na  $T$ , pre ktorú platí vzťah

$$T = T_1 + \Delta T_1 = T_1 + \lambda T_2 \quad (7)$$

kde  $\lambda$  závisí od množstva prenesenej energie a teda podľa (1) závisí od rozdielu teplôt  $T_2 - T_1$ , tlaku p, od veľkosti a kvality povrchov špirálky a polovodiča a tiež od druhu plynu.

Na základe tohto možno vyjadriť prúd  $I'$ , ktorý prechádza polovodičom pri zohrievaní za tlaku p,

$$I' = \frac{E_1}{A} e^{-\frac{1}{\eta \frac{R_1}{A} + \frac{\lambda}{B} \frac{R_2 - R_0}{\alpha R_0}}} \quad (8)$$

Alebo ak  $R_1$  a  $R_2$  vyjadríme pomocou  $E_1$  a  $I_1$ , respektíve  $E_2$  a  $I_2$ , prejde výraz pre  $I'$  do

$$I' = \frac{E_1}{A} e^{-\frac{1}{\eta \frac{E_1}{AI_1} + \frac{\lambda}{B} \frac{E_2 - R_0 I_2}{\alpha R_0 I_2}}} \quad (9)$$

Po úprave tohto výrazu a kompenzácií prúdu  $I^*$ , ktorý prechádza polovodičom pri atmosferickom tlaku, možno písat

$$I = I' - I^* = \frac{E_1}{A} e^{-\frac{\eta \frac{E_1}{AI_1}}{1 + \frac{\lambda}{B} \frac{E_2 - R_0 I_2}{\alpha R_0 I_2}}} - I^* \quad (10)$$

kde  $I^*$  možno vypočítať z (9), ak dosadíme príslušné hodnoty za atmosferického tlaku.

Zo vzťahu (9) vidieť, že pre  $T_2 = T_1$  prechádza rovnica (9) do

$$I' = \frac{E_1}{A} e^{-\eta \frac{E_1}{AI_1}} = \frac{E_1}{A} e^{-\frac{B}{T_1}}$$

lebo  $\lambda$  je úmerné rozdielu teplôt  $T_2 - T_1$ , rovná sa teda nále.

Pri klesajúcim tlaku p vzrástá prúd  $I_1$  a klesá  $I_2$ , a tak prvý člen v menoviteľi exponentu rov. (9) vzrástá, ale rovnako vzrástá aj druhý člen

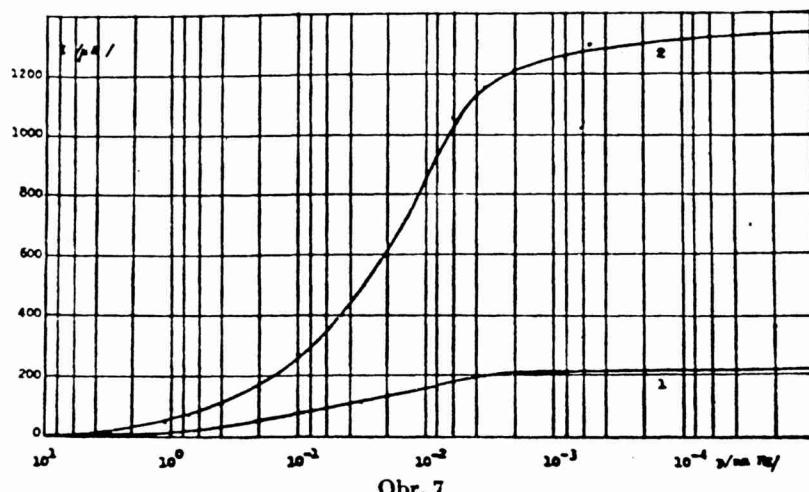
$$\frac{\lambda}{B} \frac{E_2 - R_0 I_2}{\alpha R_0 I_2}$$

práve v dôsledku klesania  $I_2$ .

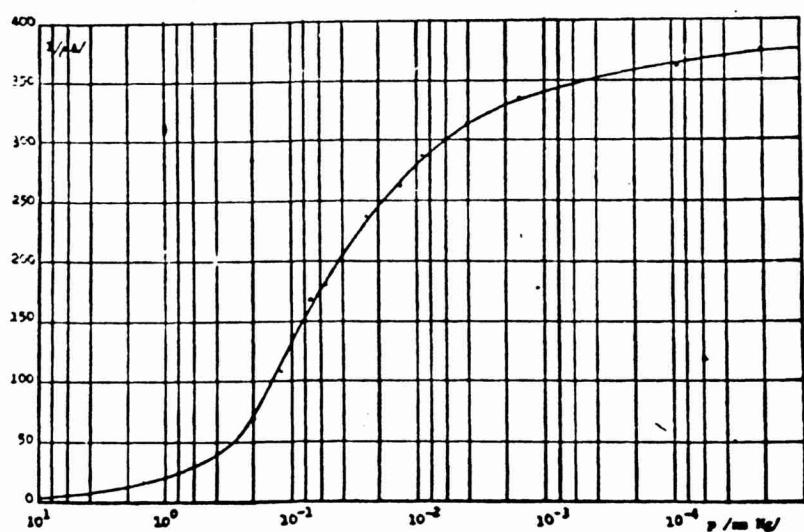
Ako vidieť zo vzťahu (9), tieto dva efekty sa sčítajú a prúd  $I'$  vzrástá rýchšie než bez pomocného zohrievania.

Obr. 7 ukazuje, aký vplyv má na citlivosť manometra pomocné zohrievanie. Kalibračná krivka 1 bola zostrojená pri  $E_1 = 42$  V a bez pomocného zohrievania. Prúd za atmosferického tlaku  $I_1^* = 400 \mu\text{A}$  bol kompenzovaný. Pri tlaku  $10^{-4}$  mm Hg dosahoval prúd  $220 \mu\text{A}$ . Kalibračná krivka 2 bola zostrojená pri pomocnom zohrievaní  $I_2 = 150$  mA a  $E_2 = 24$  V. Aby sme dosiahli za atmosferického tlaku rovnakú teplotu polovodičovej trubičky ako

v prípade kalibračnej krivky 1, a tým ukázali zvýšenú citlivosť manometra s pomocným zohrievaním, znížili sme  $I_a$  z  $705 \mu\text{A}$  na  $400 \mu\text{A}$ , t. j. na  $I_1'$ , a to znížením napäcia  $E_1$  z 42 V na 29,7 V. Pri tlaku  $10^{-4} \text{ mm Hg}$  nadobudol prúd  $I$  hodnotu  $1300 \mu\text{A}$ . Hoci v dôsledku zníženia napäcia  $E_1$  sme uvažovali pre nás najnepriaznivejší prípad, predsa bola citlivosť manometra s pomocným zohrievaním asi 6-krát vyššia než manometra bez zohrievania.



Kalibračné krivky manometra s pomocným zohrievaním a bez pomocného zohrievania



Kalibračná krivka manometra s pomocným zohrievaním

Na obr. 8 je uvedená charakteristická kalibračná krivka manometra s polovodičom využívajúceho pomocné zohrievanie. Manometer v tomto prevedení dáva možnosť merať tlaky od 10 mm Hg až pod  $10^{-4}$  mm Hg. Presnosť merania tlaku pod  $10^{-3}$  mm Hg by bolo možno zvýšiť ďalšou kompenzáciou prúdu pri tlaku  $10^{-3}$  mm Hg.

### Záver

V práci sme poukázali na prednosti polovodičových odporových manometrov, na ich podstatne vyššiu citlosť v porovnaní s manometrami, ktoré používajú kovové vlákna. Polovodičové odporové manometre umožňujú merať tlak jednoduchšie a to meraním prechádzajúceho prúdu polovodičom s vhodnou kompenzáciou prúdu prechádzajúceho polovodičom za atmosferického tlaku.

Dalej sme ukázali, že citlosť manometra sa podstatne zvyšuje pomocným zohrievaním polovodiča, čo má veľký význam pre praktické použitie. Manometer s polovodičom a s pomocným zohrievaním možno použiť ako hľadač netesností. Citlosť takéhoto hľadača netesností, v porovnaní s hľadačmi netesností používajúcich obyčajné Piraniho manometre, podstatne by sa zvýšila.

### Literatúra

- [1] Cuykendall T. R., Rev. Sci. Instr. 6, 371 (1935).
- [2] Weise E., Z. tech. Physik 18, 467 (1937); 24, 66 (1943).
- [3] Weise E., Chemie 56, 29 (1943).
- [4] Dushman S., Scientific foundations of vacuum technique, 1949, str. 327.
- [5] Jaeckel R., Kleinste Drucke, ihre Messung und Erzeugung, 1950, str. 51.
- [6] Laporte H., Vakuummessungen, 1955, str. 49.
- [7] Zobač L., Základy vákuové techniky, 1954, str. 136.

Do redakcie dodané 19. VI. 1956.

### Полупроводниковый манометр сопротивления с повышенной чувствительностью.

Шт. Венс

(Резюме)

В этой работе указывается на преимущества полупроводниковых манометров сопротивления. Приводится одна конструкция такого манометра, которого элемент имеет форму полупроводниковой трубочки подогреваемой вольфрамовой проволокой находящейся в ее оси. В следствии повышенной чувствительности хватит измерять только ток текущий полупроводником с компенсацией тока при атмосферическом давлении. Чувствительность манометра с подогревом в худшем случае шесть раз больше чем у манометра без подогрева.

Есть возможность практического использования такого манометра как тененсителя.

## Semi-conducting resistance gauge with increased sensitivity

St. Veis

(Abstract)

In this paper the high-grade properties of semi-conducting resistance gauges are investigated. Only one construction of this kind of gauges is described, the element of which is formed a semi-conducting tube heated by means of a tungsten spiral located inside of the tube. On account of the increased sensitivity measuring of the current passing through the semi-conductor and current compensation at atmospheric pressure gives satisfactory results. The sensitivity of the gauge is at worst six times higher as compared unheated gauges.

Possibilities for the application of gauges of this type for leak detectors are outlined.

