Werk

Titel: Automatisierung, Fertigungsarten

Jahr: 1975

PURL: https://resolver.sub.uni-goettingen.de/purl?514402644_1974|log34

Kontakt/Contact

Digizeitschriften e.V.
SUB Göttingen
Platz der Göttinger Sieben 1
37073 Göttingen

info@digizeitschriften.de

24. Schichtarbeit der Produktionsarbeiter in der sozialistischen Industrie nach Industriebereichen

Stand Oktober; 1973: Mai

Industriebereich	Anteil der Produktionsarbeiter in der 1., 2. und 3. Schicht an den Produktionsarbeitern insgesamt											
	1. Schicht				2. Schicht				3. Schicht			
	1970	1971	1972	1973[1])	1970	1971	1972	1973[1])	1970	1971	1972	1973[1])
	Prozent											
Energie- und Brennstoffindustrie	70,3	68,9	69,6	69,7	15,1	15,7	15,8	15,5	14,6	15,4	14,6	14,8
Chemische Industrie	67,4	66,4	66,4	66,4	18,3	18,6	19,0	19,0	14,3	15,0	14,6	14,6
Metallurgie	58,4	57,1	57,0	57,8	21,6	23,4	23,4	23,0	20,0	19,5	19,6	19,3
Baumaterialienindustrie	71,2	69,4	69,2	68,9	18,6	19,9	19,9	19,8	10,3	10,7	10,9	11,3
Wasserwirtschaft	90,7	89,3	90,5	91,6	5,4	6,0	5,2	5,0	3,8	4,7	4,3	3,5
Maschinen- und Fahrzeugbau	80,0	79,5	78,5	78,6	14,4	14,5	15,0	14,9	5,6	6,0	6,5	6,6
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau	84,5	83,2	81,7	81,8	12,6	13,4	14,2	13,9	2,9	3,4	4,1	4,3
Leichtindustrie (ohne Textilindustrie)	82,2	81,9	82,3	82,3	12,6	12,9	12,6	12,7	5,2	5,2	5,1	5,0
Textilindustrie	72,0	72,2	70,1	70,1	21,5	20,5	21,7	21,5	6,5	7,3	8,2	8,5
Lebensmittelindustrie	78,1	76,8	76,6	78,7	13,7	14,9	14,9	12,8	8,2	8,3	8,5	8,5
Zusammen	**76,6**	**75,6**	**75,2**	**75,5**	**15,3**	**15,7**	**16,1**	**15,8**	**8,0**	**8,6**	**8,7**	**8,6**

[1]) Von den Produktionsarbeitern arbeiteten 1973 einschichtig 59,7 Prozent, zweischichtig 14,5 Prozent und dreischichtig 25,8 Prozent

25. Anteil der Transport- bzw. Reparaturarbeiter an den Produktionsarbeitern in der sozialistischen Industrie nach Industriebereichen

Stand 10. Mai; ab 1971: 11. Oktober

Industriebereich	Anteil der Transportarbeiter an der Gesamtzahl der Produktionsarbeiter					Anteil der Reparaturarbeiter an der Gesamtzahl der Produktionsarbeiter				
	1965	1967	1969	1971	1973[1])	1965	1967	1969	1971	1973[1])
	Prozent									
Energie- und Brennstoffindustrie	3,7	4,2	2,9	3,7	2,8	31,0	33,5	30,7	35,9	35,5
Chemische Industrie	6,9	6,5	5,7	5,7	5,0	27,4	27,7	28,2	25,6	26,2
Metallurgie	11,7	11,6	9,9	7,7	9,4	22,3	22,5	22,0	21,8	23,0
Baumaterialienindustrie	11,3	12,3	10,8	8,2	7,8	14,5	15,5	16,0	18,5	22,3
Wasserwirtschaft	.	.	2,2	1,7	1,3	.	.	55,4	64,7	63,7
Maschinen- und Fahrzeugbau	6,9	6,8	6,1	5,9	6,4	12,7	13,5	15,1	14,1	12,6
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau	3,3	3,3	3,1	3,2	3,2	9,0	8,9	8,4	8,2	10,2
Leichtindustrie (ohne Textilindustrie)	5,6	5,2	4,6	4,8	5,2	6,8	7,3	7,0	7,7	9,2
Textilindustrie	5,0	5,0	4,8	5,0	4,8	7,5	8,3	8,0	9,6	10,2
Lebensmittelindustrie	11,6	10,6	9,5	10,2	5,4	8,0	8,3	7,8	8,3	10,1
Zusammen	**6,6**	**6,4**	**5,7**	**5,6**	**5,3**	**14,8**	**15,5**	**15,6**	**15,8**	**16,9**

[1]) Nur zentralgeleitete Betriebe.

26. Anteil der automatisierten Ausrüstungen am Gesamtbestand der klassifizierbaren Ausrüstungen und Automatisierungskoeffizient der Arbeit in der volkseigenen Industrie nach Industriebereichen[1])

Industriebereich	Automatisierungsgrad der Ausrüstungen			Automatisierungskoeffizient der Arbeit		
	1970	1971	1972[2])	1970	1971	1973[2])
	Prozent					
Energie- und Brennstoffindustrie	36,0	35,8	39,1	10,0	11,4	12,0
Chemische Industrie	37,3	39,2	41,0	10,2	10,7	10,3
Metallurgie	42,4	41,2	40,9	7,0	9,3	8,0
Baumaterialienindustrie	29,0	29,1	34,8	6,3	7,6	9,3
Wasserwirtschaft	23,2	31,2	32,0	8,3	8,0	11,8
Maschinen- und Fahrzeugbau	25,0	27,9	31,9	4,3	5,3	5,9
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau	33,3	39,1	43,7	5,6	7,8	8,1
Leichtindustrie (ohne Textilindustrie)	39,7	39,6	42,6	4,3	5,0	6,0
Textilindustrie	34,2	34,4	40,9	9,3	9,5	10,2
Lebensmittelindustrie	20,6	21,8	21,2	7,3	8,3	12,6
Zusammen	**33,1**	**34,6**	**38,2**	**6,6**	**7,6**	**8,1**

[1]) Erläuterung der Kennziffern siehe Vorbemerkung Seite 111. — [2]) Nur zentralgeleitete Betriebe.

27. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
		Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
			davon							davon			
				Gegenstandsspezialisierte Fertigung									
					davon								
	Insgesamt	Insgesamt	Werkstattfertigung	Insgesamt	Fertigungsabschnitt	Reihenfertigung	Maschinenfließfertigung	darunter automatische Maschinenfließfertigung	Insgesamt	Einzelmontage	Losmontage	Montagefließfertigung	darunter automatische Montagefließfertigung
	Prozent												
1972													
Einzelfertigung ..	14,7	8,3	5,6	2,7	2,0	0,6	0,1	0	6,4	5,8	0,5	0,1	0
Serienfertigung ..	68,6	43,0	19,7	23,3	9,4	11,3	2,6	0,4	25,6	2,2	13,7	9,7	0,3
Massenfertigung ..	16,7	11,5	2,0	9,5	2,3	4,1	3,1	0,7	5,2	0	0,8	4,4	0,6
Zusammen	100	62,8	27,3	35,5	13,7	16,0	5,8	1,1	37,2	8,0	15,0	14,2	0,9
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung ..	17,3	10,0	6,5	3,5	2,7	0,7	0,1	0,1	7,3	6,8	0,4	0,1	–
Serienfertigung ..	67,8	44,5	19,5	25,0	11,0	11,2	2,8	0,3	23,3	2,2	13,1	8,0	0,1
Massenfertigung ..	14,9	11,0	2,1	8,9	2,6	3,4	2,9	0,7	3,9	0	0,6	3,3	0,8
Zusammen	100	65,5	28,1	37,4	16,3	15,3	5,8	1,1	34,5	9,0	14,1	11,4	0,9
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung ..	8,8	4,2	3,1	1,1	0,8	0,3	0	0	4,6	3,8	0,6	0,2	0
Serienfertigung ..	70,7	40,7	20,6	20,1	6,2	11,7	2,2	0,5	30,0	1,8	15,0	13,2	0,7
Massenfertigung ..	20,5	12,9	2,1	10,8	1,8	5,6	3,4	0,4	7,6	0,1	1,2	6,3	0,3
Zusammen	100	57,8	25,8	32,0	8,8	17,6	5,6	0,9	42,2	5,7	16,8	19,7	1,0
1973													
Einzelfertigung ..	14,4	8,2	5,7	2,5	1,7	0,8	0,1	0,0	6,2	5,6	0,5	0,2	0,0
Serienfertigung ..	68,1	42,4	19,2	23,1	10,0	10,7	2,5	0,4	25,7	2,1	13,8	9,9	0,3
Massenfertigung ..	17,5	12,5	1,9	10,6	2,2	5,0	3,5	0,9	5,0	0,0	0,8	4,1	0,2
Zusammen	100	63,1	26,8	36,3	13,8	16,5	6,0	1,3	36,9	7,6	15,1	14,2	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung ..	17,6	10,2	6,9	3,2	2,1	1,0	0,1	0,1	7,5	6,8	0,5	0,2	–
Serienfertigung ..	67,1	43,9	18,6	25,3	11,6	11,0	2,7	0,4	23,2	2,4	12,8	8,0	0,1
Massenfertigung ..	15,3	11,4	1,8	9,6	2,2	4,2	3,2	0,8	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1
Zusammen	100	65,5	27,3	38,2	15,9	16,2	6,1	1,3	34,5	9,2	14,1	11,2	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung ..	8,7	4,7	3,4	1,3	0,8	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung ..	69,8	39,7	20,5	19,2	7,0	10,2	2,0	0,5	30,2	1,5	15,3	13,3	0,7
Massenfertigung ..	21,5	14,4	2,0	12,4	2,2	6,3	3,9	0,9	7,1	0,0	1,0	6,1	0,4
Zusammen	100	58,8	25,9	32,9	10,0	16,9	5,9	1,5	41,2	4,9	16,6	19,7	1,0